Processo de Soldagem - Riscos Físicos

Nos processos de soldagem ocorrem várias movimentações de peças e lixamento que produzem ruídos de alta intensidade. Como prevenção os colaboradores envolvidos nas atividades devem utilizar os protetores auriculares.

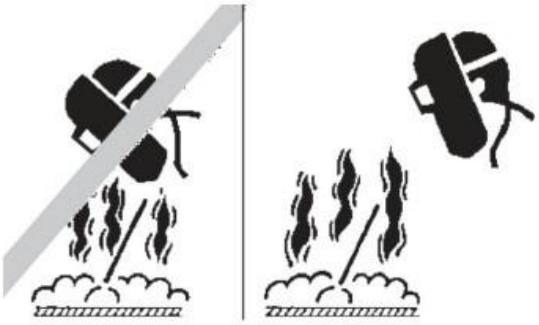
Durante a soldagem, a exposição permanece ao calor radiante e a radiação não ionizante, que afetam os olhos causando a catarata térmica, afetando o bom funcionamento da visão. Assim, a utilização dos óculos e máscaras de proteção com lentes escuras são indispensáveis durante a soldagem. Para selecionar a tonalidade de escurecimento das lentes sigam o previsto no artigo **como escolher o EPI para olhos e face**.

Utilizar também biombos para bloquear as incidências de radiação para outros colaboradores


Radiação Não Ionizante

Processo de Soldagem - Riscos Químicos

Durante a soldagem, são liberados uma gases chamada Fumos Metálico. É importante observar que os vapores são indesejáveis para os seres humanos, mas vital para a qualidade desse processo de soldagem. Porém os vapores inalados entram nos pulmões, atingem os alvéolos e passam para a corrente sanguínea, causando danos à saúde do trabalhador.



Além do eletrodo revestido, existem outros processos de soldagem a arco atualmente. O TIG é muito importante, que usa eletrodos que não derretem e os gases de hélio, argônio são gases inertes que, como a fumaça do eletrodo revestido, removem o ar atmosférico que protege a poça de fusão. A solda MIG / MAG possui uma técnica semelhante à TIG, mas utiliza um rolo de arame que derrete e incorpora no cordão de solda.

O manganês é de grande importância para a qualidade da solda, aumenta muito a resistência do cordão. Por outro lado, representa um sério risco à saúde do trabalhador. Seus vapores causam magnânimo, uma doença que pode comprometer não apenas a coordenação motora, mas o sistema nervoso central. Assim sendo, além de causar problemas musculares em casos graves, se pode gerar complicações neurológicas nas quais a vítima sofre alucinações.

Além dos fumos metálicos, o soldador também fica exposto a poeiras metálicas provenientes do lixamento das peças, na preparação do substrato a ser soldado. Assim, deverá ser utilizado exaustores / ventiladores pra dispersar o acúmulo de poeiras no ambiente, e o soldador fazer uso da máscara PFF2.


Fumos Metálicos