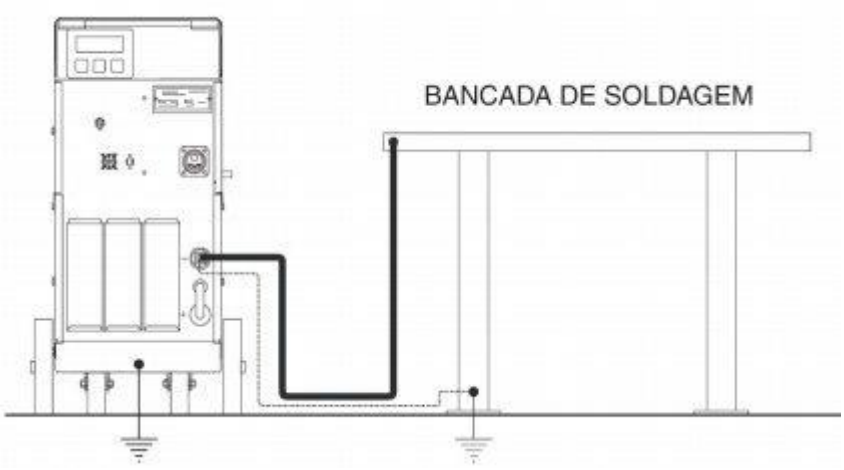
Processo de Soldagem - Medidas de Controle Específicas

- A roupa do operador não pode ter aberturas que facilitem a entrada de faíscas (mangas, punhos, golas, etc.).
- Sempre conecte o cabo “terra” à peça ou equipamento a ser soldado ou no ponto mais próximo possível. Nunca conecte o cabo a um tubo inflamável de líquido ou gás.
- Faíscas de solda atingem longas distâncias. Antes de iniciar o trabalho, remova todo o lixo e outros materiais combustíveis em um raio mínimo de 10 metros. Se isso não for possível, isole os materiais, cobrindo-os com um cobertor apropriado. Verifique também se há boa ventilação.
- Tenha sempre um extintor de incêndio por perto, adequado para a classe de incêndio no local de trabalho e / ou uma mangueira de incêndio.
- Não solde em locais úmidos ou usando areia úmida ou chapas de aço para proteger o piso de madeira, pois podem ocorrer choques elétricos.
- Nunca troque os eletrodos com as mãos nuas ou luvas molhadas, ou quando em contato com o solo úmido ou superfícies conectadas à “terra”.



- Antes de iniciar a máquina de solda, verifique se os cabos, interruptores, botões de controle, cabo “terra” e o suporte do eletrodo estão em boas condições. Examine as garras do suporte do eletrodo e verifique se estão firmes, seguras e em boas condições para garantir um bom contato com o eletrodo. Verifique também se as conexões são apertadas, pois uma conexão fraca com o suporte do eletrodo causa superaquecimento e queima as mãos.

- Nunca tente reparar uma máquina de solda. Ligue para um eletricista e relate o fato ao seu supervisor.
- Nunca arraste ou mova uma máquina de solda ou transformador quando estiver ligado e funcionando
- Nunca bata no eletrodo contra um cilindro de oxigênio, acetileno ou outro cilindro de gás comprimido. Mantenha os eletrodos, porta-eletrodos, peças energizadas afastadas dos cilindros de gás.